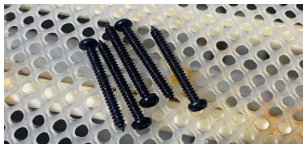
东莞市慧轩五金制品有限公司

盐雾测试报告

客户：	JY	时间：	2026.3.24	规格/编号：	6L0024
颜色：	镀黑锌	抽样数：	5pcs	备注：	螺丝

	盐水浓度	5%±0.5%
测	饱和桶温度	47℃±1℃
	空气压力	1±kgf/C㎡
试	实验湿度	85%MIN
	实验温度	35℃±1℃
条	设定温度	30℃±5℃
	PH 值	7±0.6
件	喷雾量	1.0～2.0/801㎡/hour
	测试时间	□1□2□3□6□8□12□24□36□48□72□240

日期	时间	测试结果	测试时数	质量判定
2026.3.24	上午08:00			
2026.3.24	上午16:00	无变化	8H	OK

测试前图片	测试4H后图面
	

判断方法:连续喷雾测试8H，螺丝未出现生锈、氧化、镀层起皮、脱落等不良，盐雾测试结果OK.

标准:根据CNS4158□

其它产品的判断:经过8小时盐雾测试没有问题

审核:谈胜利　　测试员：王姣